

MACHINE A CORDER CB-20

INTRODUCTION

TENNISPRO DISTRIBUTION vous félicite de votre choix. Vous venez d'acquérir une machine à corder de la gamme CB-20, qui vous permettra de corder des raquettes de tennis, mais également de badminton et de squash.

Cependant, nous vous conseillons de lire attentivement ce guide avant de commencer à corder votre première raquette. Celui-ci vous donnera toutes les indications relatives à votre machine, à son fonctionnement et à la manière de corder. Elles vous permettront d'apprendre à corder rapidement tous types de raquettes.

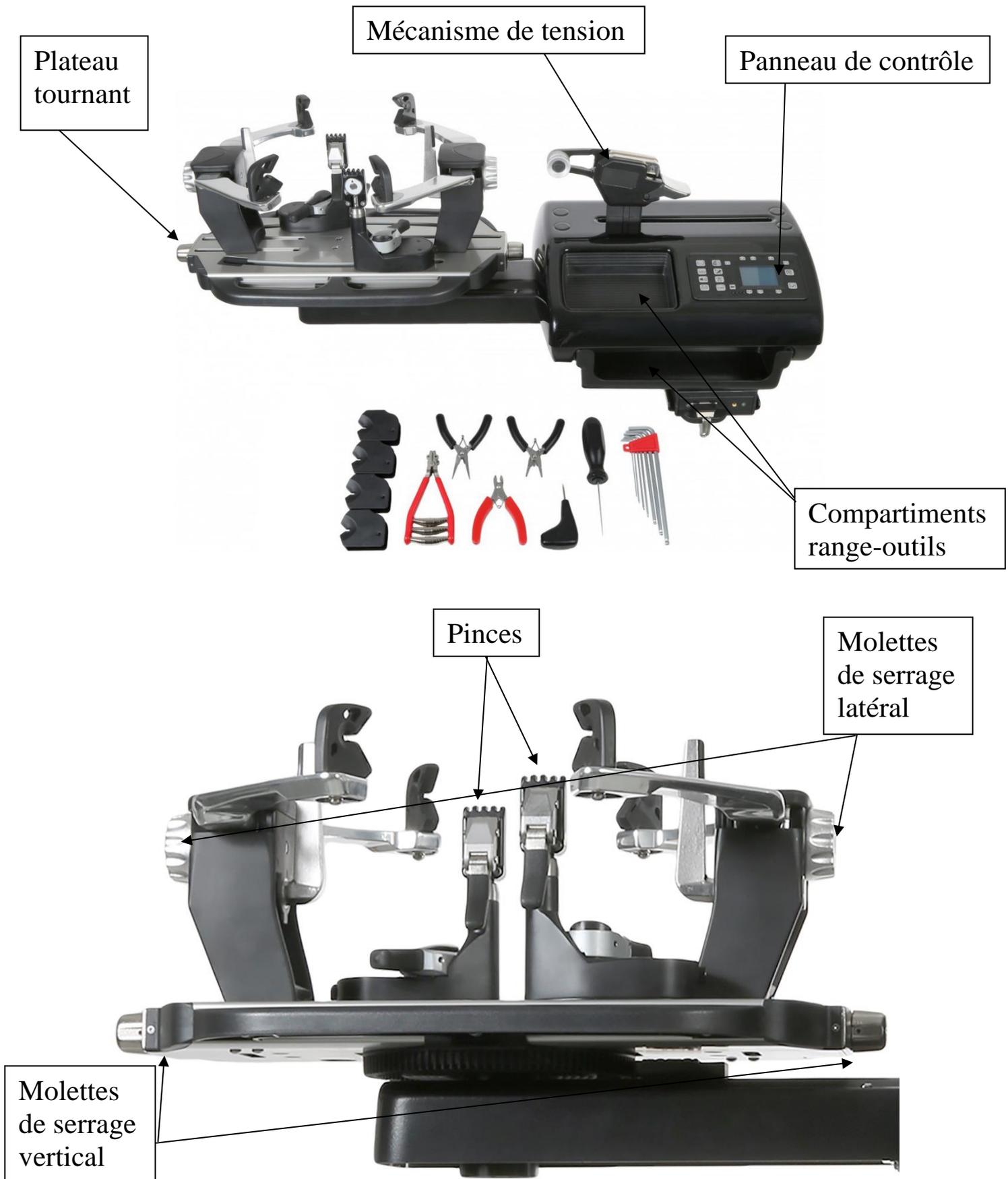


Table des matières

I.	LA MACHINE A CORDER : COMPOSITION	2
A.	La machine à corder	2
B.	L'outillage	3
C.	Le système de tension	3
D.	Montage de la machine	3
II.	PREPARATION DE LA RAQUETTE ET DU CORDAGE	4
A.	Mise en place de la raquette	4
B.	Terminologie des trous et des cordes de la raquette de tennis	7
C.	Conseils avant de démarrer	8
D.	Préparation du cordage	8
III.	FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE POUR CORDER.....	10
A.	Le système de mise en tension.....	10
B.	Les pinces de serrage.....	10
IV.	FONCTIONNEMENT DU PANNEAU DE CONTRÔLE.....	11
A.	L'écran.....	11
B.	La sélection de la tension.....	11
C.	Les différentes fonctions.....	12
D.	L'étalonnage	15
E.	Dépannage	16
V.	CORDAGE DE LA RAQUETTE	17
A.	Méthode en deux nœuds	17
1.	Les montants	17
2.	Les travers.....	17
B.	Corder en quatre nœuds	18
1.	Les montants	18
2.	Les travers.....	18
C.	Faire un nœud.....	19
1.	Réalisation du nœud	19
2.	Que faire si votre corde est trop courte pour atteindre le mécanisme de mise en tension	20

I. LA MACHINE A CORDER : COMPOSITION

A. La machine à corder



B. L'outillage

En plus de votre machine à corder, vous recevrez tout l'outillage nécessaire pour débiter le cordage :

- Une pince de démarrage
- Une pince multi-usages
- Une pince coupante
- Un poinçon
- Clés allens
- 4 adaptateurs pour le badminton

C. Le système de tension

Sur cette machine à corder CB-20, vous disposez d'un mécanisme de tension électronique piloté grâce au tableau de contrôle ([Fonctionnement du panneau de contrôle en partie IV](#)).

Ce système de tension a été optimisé pour diminuer au maximum la perte de temps due à l'obligation de presser un bouton. C'est pourquoi un Touch Pad a été ajouté dans le prolongement du passage de la corde et afin d'augmenter la fluidité de l'action.



D. Montage de la machine

Pour simplifier le montage de la machine à corder CB-20, vous trouverez sur le lien suivant une notice complète récapitulant les pièces fournies et les étapes d'assemblage : [Découvrir notre manuel de cordage de la machine à corder CB-20](#)

II. PREPARATION DE LA RAQUETTE ET DU CORDAGE

A. Mise en place de la raquette

Pour placer correctement votre raquette sur le plateau, mettez la de sorte à ce que les deux piliers se trouvent à l'intérieur du cadre comme sur la photo ci-dessous :



Resserrez ensuite les deux piliers centraux grâce à la molette afin que le cadre ne puisse plus bouger comme ci-dessous :



Enfin, resserrez les bras latéraux afin de bloquer complètement votre raquette :



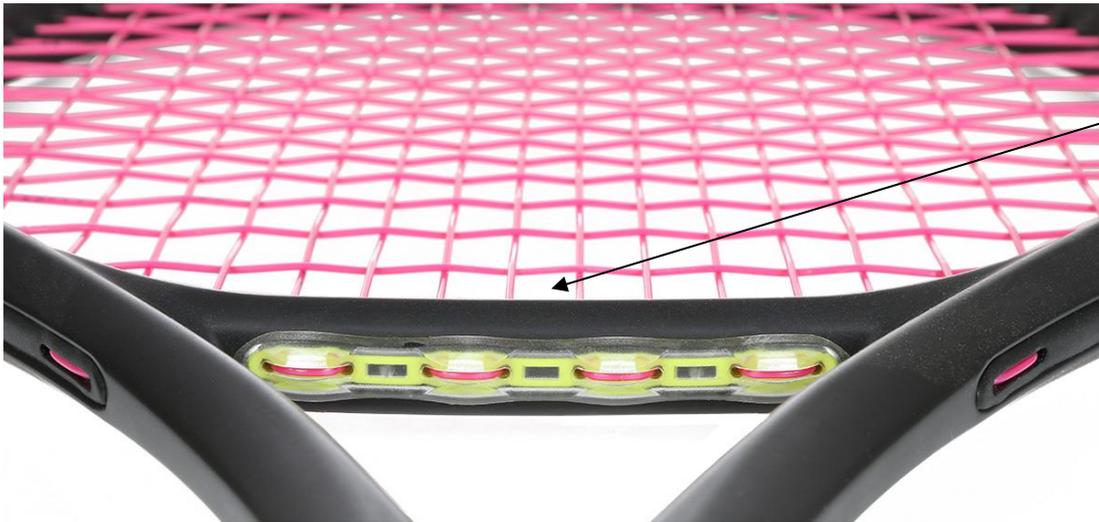
Ci-dessous, les deux molettes de serrage :



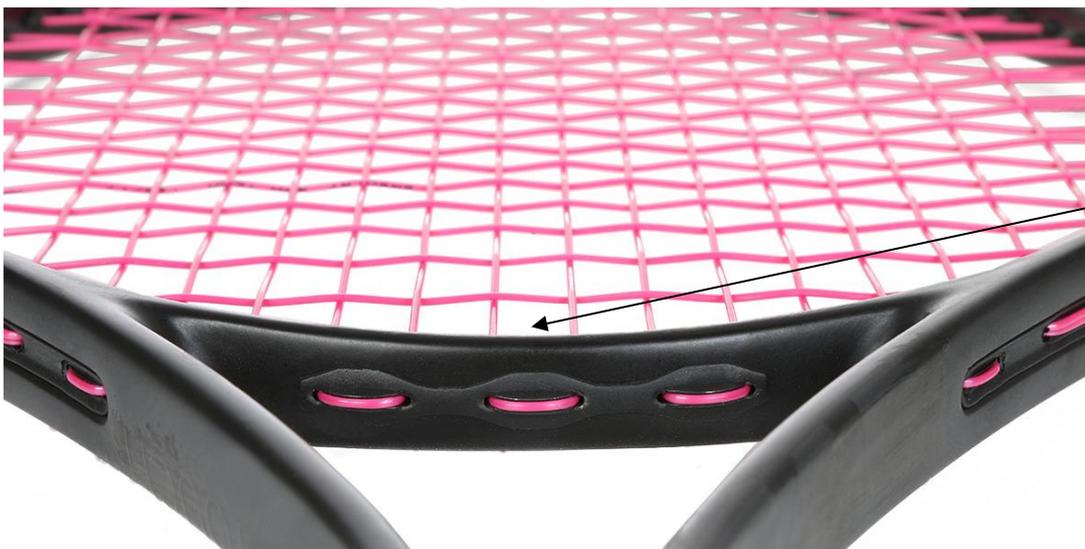
Molette de serrage des bras latéraux

Molette de serrage des piliers

Disposition du pilier selon le nombre de passages :



Position du pilier pour 4 passages



Position du pilier pour 3 passages

Attention : vérifiez que le logo sur le bouchon est à l'endroit lors de la mise en place de la raquette

B. Terminologie des trous et des cordes de la raquette de tennis

TERMINOLOGIE DES CORDES ET DES TROUS

G = côté gauche de la raquette

D = côté droit de la raquette

T = tête de la raquette

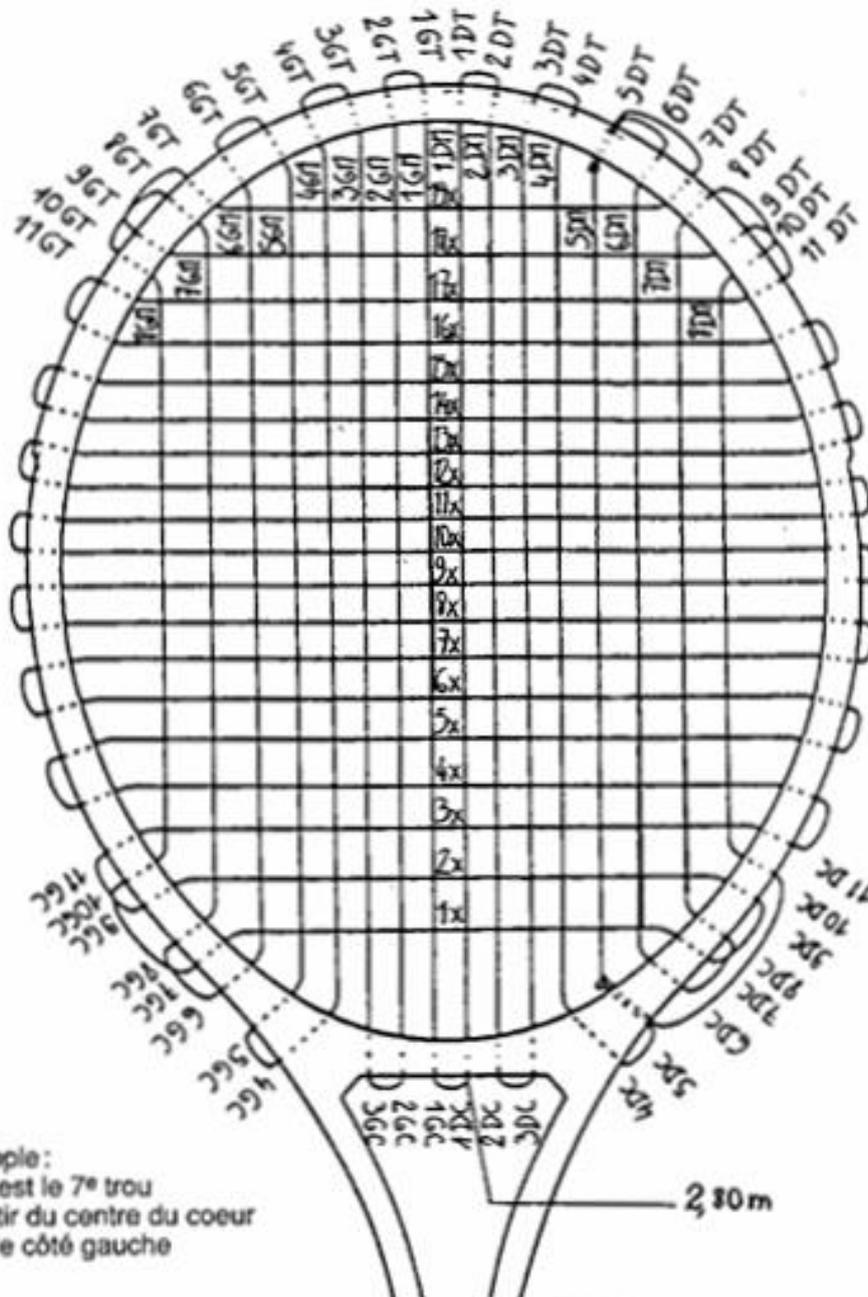
M = corde montante

C = coeur de la raquette

X = corde transversale

Exemple : 6DT est le sixième trou à partir du centre de la tête vers le côté droit.

TETE DE LA RAQUETTE



Exemple:
7GC est le 7^e trou
à partir du centre du coeur
vers le côté gauche

COEUR DE LA RAQUETTE

Exemples : 4DM est la 4^e corde montante à partir du centre vers la droite.
5X est la 5^e corde transversale en commençant par le bas.

La majorité des raquettes disposant de 3 passages, c'est cette terminologie qui a été utilisée dans le schéma ci-dessus.

C. Conseils avant de démarrer

Premièrement, étudiez le document présent dans la partie B pour apprendre la terminologie des cordes et des trous. La quasi-totalité des raquettes actuelles n'ont pas de côté droit ou gauche. Cependant, certains modèles disposent d'un « Short side », il s'agit du côté où vous devez faire votre nœud du montant lors d'un cordage avec la méthode « deux nœuds » et avec la méthode en « quatre nœuds », il s'agira du côté où faire votre nœud supérieur.

→ Il s'agit toujours du côté droit quand la raquette a été correctement positionnée (voir Mise en place de la raquette)

Une fois que vous aurez commencé à corder, n'enlevez plus le cadre de l'étau avant d'avoir :

- Terminé de corder
- Relâché la tension sur toutes les cordes que vous avez déjà tendues.

Sans cette précaution, vous pourriez voiler le cadre.

D. Préparation du cordage

Pour savoir si vous devez corder votre raquette en commençant par le haut ou par le bas, comptez le nombre de passage au niveau du cœur de la raquette :

- Dans le cas où votre raquette comporte 3 passages, vous commencerez à corder par le cœur



- Dans le cas où votre raquette comporte 4 passages, vous commencerez à corder par le sommet de la raquette



Le fait de commencer à corder la raquette par le cœur ou par le sommet n'impacte pas la méthodologie qui sera exposée ci-dessous.

Le cordage peut se présenter sous deux formes :

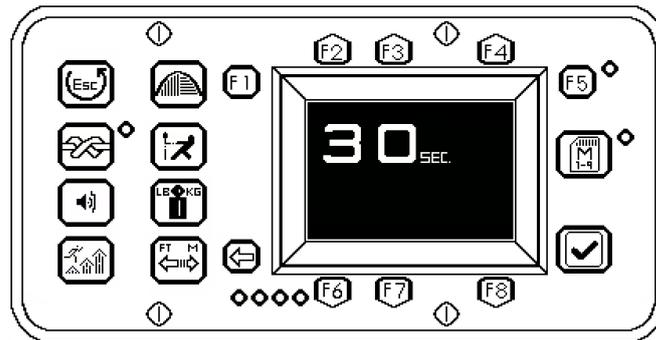
- Une garniture de 12 mètres
- Une bobine dans laquelle il vous faudra mesurer et couper l'équivalent de 12 mètres afin de corder votre raquette

III. FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE POUR CORDER

A. Le système de mise en tension

Sur cette CB-20, un Touch Pad a été ajouté afin de fluidifier le cordage. Cette touche tactile permet d'améliorer votre rapidité.

Le **temps de traction** maximal (constant) est de 60 secondes. Si une corde est tirée pendant plus de 30 secondes, l'écran ci-dessous s'affiche pendant un court instant (si le son est activé, Buzzer retentit). Un décompte de 30 secondes se lance alors. Si celui-ci atteint 0, le moteur se coupera et la tension appliquée à la corde sera perdue.



B. Les pinces de serrage

Les pinces de serrage fournies avec la machine à corder CB-20 sont en aluminium brossé. Elles sont resserrables afin de s'adapter à la jauge de votre cordage. Son système de déblocage est optimisé pour vous faire gagner du temps, en effet lors de la libération de la pince, la base se libérera également.

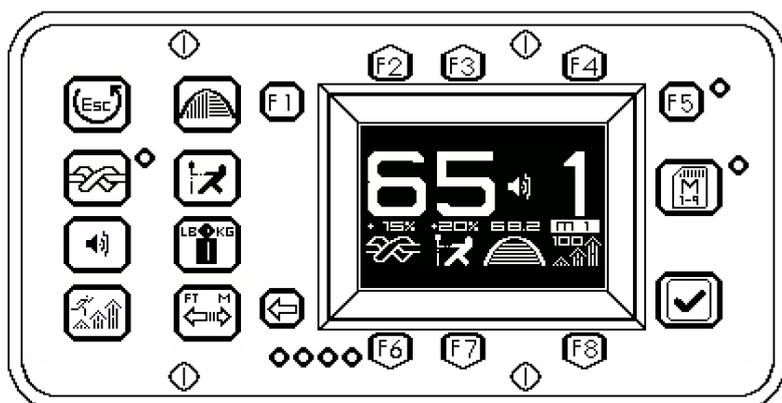


IV. FONCTIONNEMENT DU PANNEAU DE CONTRÔLE

A. L'écran

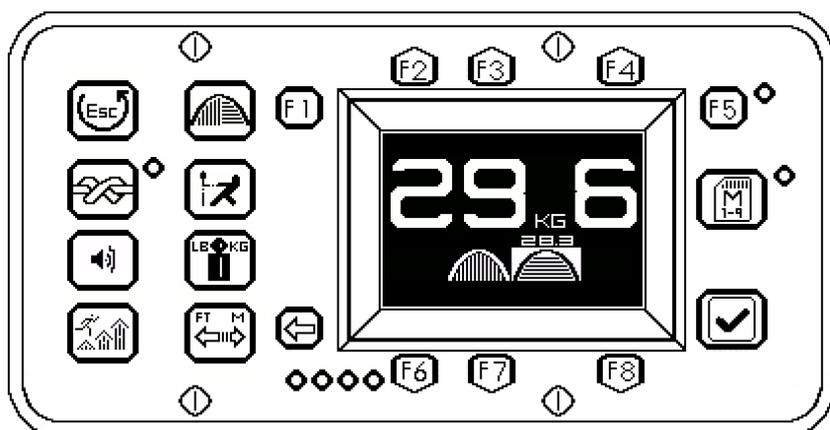
L'écran de contrôle de la machine CB-20 est un écran LCD. Il y a deux écrans que vous retrouverez lors de l'utilisation de cette machine à corder :

L'écran des paramètres : Celui-ci s'affiche pendant 3,5 secondes à la suite de la mise sous tension de la machine.



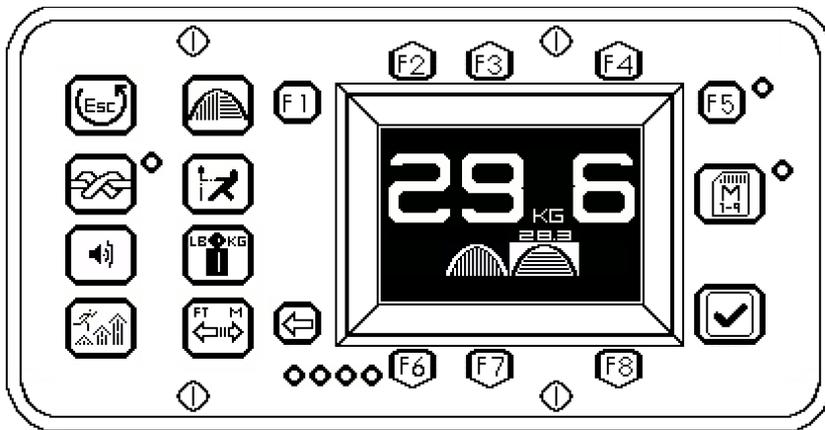
Pour afficher l'écran des paramètres, appuyez à tout moment sur F1. Si aucune modification n'est apportée après 10 secondes, l'écran principal sera à nouveau affiché.

L'écran principal : Sur cet écran vous retrouvez :
- La tension des montants et des travers
- Le choix de l'unité de tension (kg ou en lbs).
Sur l'exemple ci-dessous, les travers sont sélectionnés avec une tension de 29,6kg et les montants (quand vous les sélectionnez) seront à une tension de 28,3kg. Vous avez accès à tous les paramètres grâce aux touches sur le côté (nœud, pré-stretch...)



B. La sélection de la tension

Lorsque vous êtes sur l'écran principal, vous avez la possibilité de modifier la tension à laquelle vous allez corder votre raquette :



- F2 vous permettra d'augmenter le chiffre des dizaines
- F6 vous permettra de diminuer le chiffre des dizaines
- F3 vous permettra d'augmenter le chiffre des unités
- F7 vous permettra de diminuer le chiffre des unités
- F4 vous permettra d'augmenter le chiffre des dixièmes
- F8 vous permettra de diminuer le chiffre des dixièmes

C. Les différentes fonctions



Nœud : si vous appuyez sur cette touche, la valeur du nœud s'affiche et le voyant à côté du bouton nœud s'allume. Pour sélectionner une valeur différente, appuyez à nouveau sur la touche Nœud jusqu'à ce que (après 3,5 secondes) la valeur du nœud soit mise en surbrillance et clignote. Appuyez sur F2, F3 ou F4 pour augmenter la valeur du nœud, appuyez sur F6, F7 ou F8 pour diminuer la valeur du nœud. Appuyez sur ENTER pour enregistrer la valeur du nœud. Le réglage de nœud activé ne fonctionne que pour tirer une corde. Tension du nœud sélectionnable + 0% ~ + 30%.



Son : Appuyez sur le bouton son pour activer ou désactiver l'avertisseur sonore. Si le son est désactivé, aucun son ne retentit dans le logiciel. Le son est utile dans deux cas de figure :

- Lorsque vous tendez une corde, le son vous indique que la tension désirée est atteinte
- Si la corde est mise sous tension plus de 30 secondes



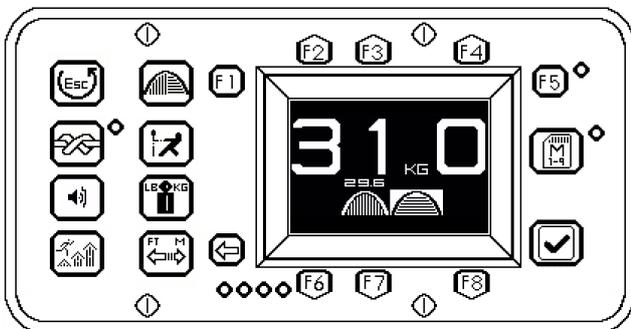
Vitesse : Appuyez sur le bouton de vitesse pour afficher l'icône de vitesse à l'écran. Cette icône reste 3,5 secondes à l'écran. Si vous souhaitez modifier la vitesse, appuyez à nouveau sur le bouton de vitesse et maintenez-le enfoncé (3,5 secondes) jusqu'à ce que la valeur de vitesse s'affiche et clignote. Appuyez sur F2, F3 ou F4 pour augmenter la valeur de la vitesse, appuyez sur F6, F7 ou

F8 pour diminuer la valeur de la vitesse. Appuyez sur ENTER pour enregistrer la valeur de la vitesse. Appuyez sur ESC ou attendez 5 secondes, l'icône de vitesse disparaît. Les vitesses sélectionnables sont : 100% → 90% → 80% → 70% → 60% → 50% → 40% → 30%.



Montant/Travers : Ce bouton permet de mettre en surbrillance les cordages montants ou travers sélectionnés. Si les montants sont sélectionnés, une valeur de tension différente pour les cordages travers (autre que la tension pour les montants) peut être sélectionnée.

Appuyez sur F2, F3 et F4 pour augmenter la valeur de la tension des travers, appuyez sur F6, F7 et F8 pour diminuer la valeur de la tension des travers. Appuyez sur ENTER pour enregistrer la tension des travers dans la mémoire actuelle. Une fois que vous avez sélectionné une autre tension pour les travers, celle-ci sera affichée avec les chiffres les plus grands (31.0 kg dans l'exemple ci-dessous), tandis que la tension d'origine des montants (29.6 dans l'exemple ci-dessous) sera affichée en petit nombre au-dessus de l'icône des montants.



LBS-KG : Vous pouvez à tout moment passer de l'un à l'autre même pendant l'étalonnage et la tension s'affichera en conséquence. La dernière sélection est automatiquement mémorisée.



Pré-stretch : Appuyez sur le bouton pour afficher le réglage. Si ce paramètre est défini, l'icône disparaît après 3,5 secondes. Si le pré-stretch doit être modifié, appuyez de nouveau sur le bouton de pré-stretch et maintenez-le enfoncé (3,5 secondes) jusqu'à ce que la valeur de pré-stretch s'affiche et clignote. Appuyez sur F2, F3 ou F4 pour augmenter la valeur, appuyez sur F6, F7 ou F8 pour diminuer la valeur. Appuyez sur ENTER pour enregistrer le pourcentage défini dans la mémoire actuelle. Si un pré-stretch est enregistré à la suite de votre modification, une icône apparaîtra sur l'écran principal. Pré-stretch possible entre 0% et 30%.



SLM (longueur du cordage) : Cette option vous permettra de mesurer la longueur de votre corde de tennis ou de badminton/squash.

Si la tension de la corde est réglée sur 35 lb (15,9 kg) ou plus, le SLM calculera la longueur de la corde de tennis (basée sur un diamètre de 1,25 mm). Si la tension de la corde est réglée sur 34,9 LBS (15,8 kg) et moins, le SLM calculera la longueur de la corde de badminton (basée sur un diamètre de 0,75 mm). Appliquez une force de « rupture » aux cordes de badminton entrant dans le SLM pour éviter le glissement des cordes et obtenir une mesure précise. Appuyez sur le bouton LBS/KG pour sélectionner la mesure en FT ou Mètres. Appuyez sur ESC ou sur le bouton fléché gauche pour quitter le mode SLM.



Mémoire : La mémoire peut enregistrer jusqu'à 10 réglages différents. Appuyez sur le bouton M pour faire apparaître l'icône de mémoire pendant 3,5 secondes. Si dans ces 3.5 sec vous appuyez de nouveau sur ce même bouton vous passerez à la mémoire suivante : M1 → M2 → M3 → M4 → M5 → M6 → M7 → M8 → M9 → M1, etc. Chaque mémoire est modifiable au niveau de toutes ses caractéristiques de cordage (pré-stretch, nœud, tension, vitesse de cordage...).



Appuyez sur F5 (le voyant situé à côté de F5 restera allumé) pour inverser le sens de la mémoire en défilant M9 → M8 → M7, etc. Appuyez à nouveau sur F5 pour éteindre le voyant et repasser dans l'ordre normal.

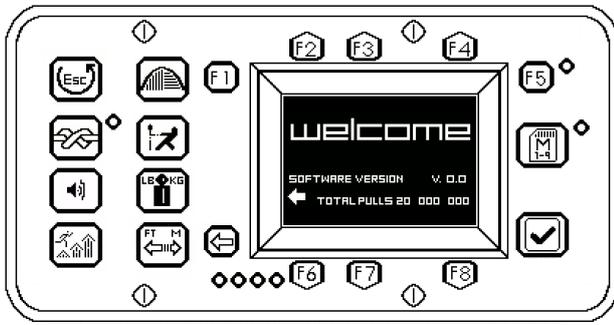


« M0 » : Appuyez sur le bouton M pendant plus de 5 secondes, jusqu'à ce que le voyant à côté du bouton s'allume. M0 est une fonction de mémoire flottante spéciale, tous les réglages peuvent être ajustés, mais après le redémarrage de la machine (mise sous/hors tension), tous les réglages modifiés sont effacés et M0 revient aux pré-réglages fixes. Pour quitter ce mode il faut appuyer sur le bouton M pendant plus de 5 secondes.



Appuyez sur F1 pendant plus de 5 secondes pour afficher l'écran d'informations ci-dessous :

- Affiche le numéro de version du logiciel
- Affiche le nombre total de cordes tirées
- Appuyez sur ESC ou sur le bouton fléché gauche pour sortir de cet écran.



total pull/software version screen

D. L'étalonnage

A noter que l'étalonnage ne peut se faire qu'électroniquement via le panneau de contrôle.

Pour accéder à l'écran d'étalonnage, pressez les touches ESC et ENTER lors de la mise en marche. Ensuite, respectez les étapes suivantes :

1. L'écran affichera 10 kg ou 22 lbs.
→ KG / LBS peuvent être changés à tout moment sans influence.
2. Tirez sur la corde et ajustez la valeur en fonction du tensiomètre, puis appuyez sur le bouton Entrée pour confirmer. Ensuite, pour relâcher la corde, appuyez sur le bouton de tension.
3. Après le retour à la position d'arrêt de la pince d'extraction, l'écran affichera 20 kg ou 44 lbs.
4. Tirez sur la corde et ajustez la valeur en fonction du tensiomètre, puis appuyez sur le bouton Entrée pour confirmer. Ensuite, pour relâcher la corde, appuyez sur le bouton de tension.
5. Après le retour à la position d'arrêt de la pince d'extraction, l'écran affichera 30 kg ou 66 lbs.
6. Tirez sur la corde et ajustez la valeur en fonction du tensiomètre, puis appuyez sur le bouton Entrée pour confirmer. Ensuite, pour relâcher la corde, appuyez sur le bouton de tension.
7. Après le retour à la position d'arrêt de la pince d'extraction, l'écran affichera 40 kg ou 88lbs.
8. Tirez sur la corde et ajustez la valeur en fonction du tensiomètre, puis appuyez sur le bouton Entrée pour confirmer. Ensuite, pour relâcher la corde, appuyez sur le bouton de tension.
9. L'étalonnage est terminé. Redémarrez la machine en mettant hors tension - sous tension

Attention : Si vous appuyez sur ESC à tout moment pendant l'étalonnage, aucune nouvelle donnée d'étalonnage ne sera sauvegardée. (L'ESC ne fonctionne que si la corde n'est pas tirée).



E. Dépannage

Des codes d'erreur peuvent s'afficher dans certains cas. Vous trouverez les différentes possibilités ci-dessous :

- **C01** - si l'extracteur n'atteint pas la fin de course côté droit 6 secondes après la mise sous tension de la machine
- **C02** - une corde est détectée dans la tête d'extraction lorsque la machine est mise sous tension
- **C03** - La tension initiale du capteur de force est trop élevée
- **C04** - Courant moteur trop important
- **C05** - Interrupteurs de fin de course gauche et droit tous deux engagés
- **C06** - Chute subite du signal de la cellule de pesée (comme lorsque la machine tire une corde et qu'elle glisse dans les mâchoires de la pince ou de l'extracteur)
- **C07** - Surintensité moteur (se produit lorsque la corde est dans l'extracteur au démarrage ; ou si l'un des fins de course ne fonctionne pas).

V. CORDAGE DE LA RAQUETTE

A. Méthode en deux nœuds

1. Les montants

En vous basant sur les photos présentes dans la partie II.D. et selon le modèle de votre raquette vous allez passer une certaine longueur de corde d'un côté (le côté choisit n'est pas important SAUF pour les raquettes disposant d'un « Short Side »). Cette longueur de corde est déterminée par le calcul suivant :

(Nombre de montants/2)+1

Par exemple pour une raquette de 16 montants : $(16/2)+1 = 9$

Vous allez donc passer 9 longueurs de montant, cela vous permettra d'avoir assez de longueur de corde pour faire les 8 montants de ce côté-là et pour faire le nœud de finition.

Une fois cela fait, vous pouvez commencer à corder vos montants. Bloquez la corde d'un côté afin de ne pas avoir de perte de tension pendant que vous cordez l'autre côté.

Tendez votre premier montant comme expliqué précédemment puis bloquez la corde avec votre seconde pince.

Passez ensuite votre corde dans le trou suivant et répétez l'opération ci-dessus.

Une fois le côté composé de vos 9 longueurs mesurées, vous pouvez réaliser le nœud comme expliqué [dans la partie C ci-dessous](#).

Attention :

- Ne cordez pas tout un côté d'un coup puis l'autre car vous risquez d'endommager votre raquette, faites plutôt 3 ou 4 cordes d'un côté puis de l'autre, etc.
- Certaines raquettes ont des montants où il faut observer un saut de corde (principalement entre la sixième et la septième corde et entre la septième et la huitième corde), vérifiez cette information avant de corder

2. Les travers

Pour corder les travers de votre raquette avec la méthode deux nœuds, voici comment procéder :

- Après avoir fait votre nœud sur le brin court, le second brin doit être long d'environ 6 mètres pour vous permettre de faire vos travers. Si cette corde arrive en haut du cadre, vous allez la passer dans le premier trou libre.
- Après cela, vous allez passer vos montants en allant en-dessous du premier montant, au-dessus du deuxième montant, en-dessous du troisième montant... jusqu'à arriver au même trou positionné de l'autre côté de la raquette (commencer au-dessus du premier montant ne change absolument rien, c'est à votre choix)
- Mettre la corde sous tension puis positionner la pince au plus près du jonc pour maintenir la tension appliquée

- Pour poursuivre, vous allez passer votre corde dans le deuxième trou libre pour effectuer votre deuxième travers.
Attention : les travers doivent être réalisés en quinconce, c'est-à-dire que si vous êtes passé SUR un montant avec votre travers 1, votre travers 2 devra passer EN-DESSOUS de ce même montant !
- Continuez la réalisation de vos travers jusqu'au dernier en mettant sous tension et en déplaçant votre prince après chaque corde réalisée
- Après votre dernier travers, réalisez votre nœud final ([voir partie C ci-dessous](#))

B. Corder en quatre nœuds

Pour corder en quatre nœuds, coupez votre cordage en deux de sorte à avoir deux morceaux de cordage de 6 mètres chacun : l'un servira à réaliser les montants et l'autre les travers.

1. Les montants

La réalisation des montants pour corder en quatre nœuds est la même que pour la méthode en deux nœuds en dehors de trois exceptions :

- Si votre raquette dispose d'un « Short Side » il n'est pas nécessaire d'en tenir compte
- Il n'y a pas besoin de faire le calcul pour obtenir les longueurs de montant mais simplement de faire moitié-moitié avec votre corde de 6 mètres
- Un nœud sera réalisé de chaque côté, une fois les montants terminés ([voir partie C ci-dessous](#))

2. Les travers

Pour la réalisation de vos travers avec la méthode 4 nœuds, le processus est le même que pour la méthode deux nœuds à une exception :

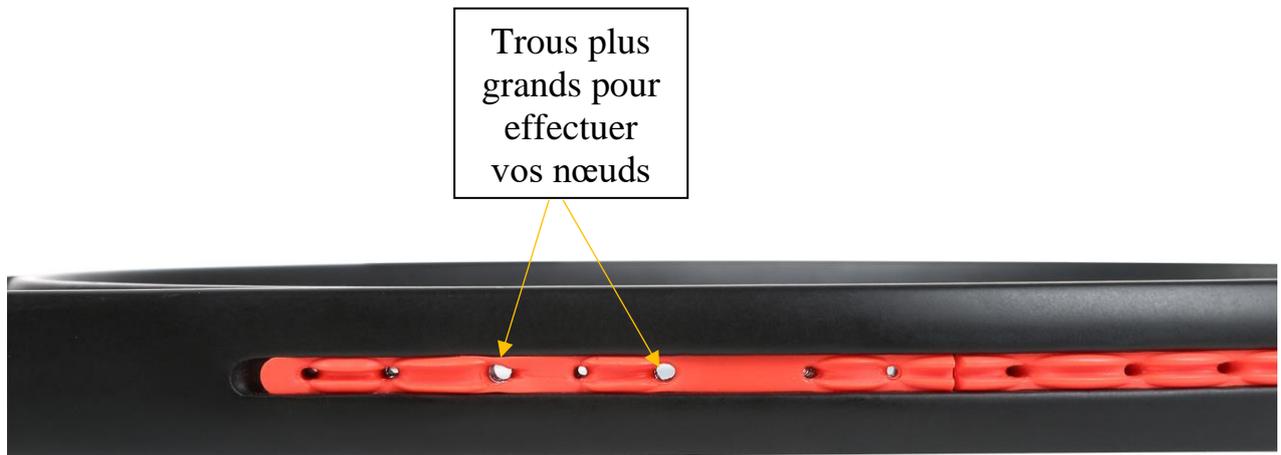
- Vos travers vont être réalisés avec votre deuxième morceau de cordage de 6 mètres. Vous allez donc passer directement votre premier travers et faire dépasser la corde d'un côté afin de la mettre en tension plus tard (prévoyez donc une distance suffisante pour arriver jusqu'au mécanisme de tension).
Suite à cela, cette corde devra être bloquée grâce à une pince de départ (celle-ci n'est pas incluse dans la machine. Voir les références [T014](#) et [800](#)) jusqu'à la réalisation de tous vos travers.
Une fois votre nœud du bas fait, vous pourrez alors remettre ce premier travers sous tension et faire votre dernier nœud.
Attention : si votre raquette dispose d'un « Short Side », il faudra le respecter et faire dépasser le morceau de corde du côté droit.

C. Faire un nœud

1. Réalisation du nœud

Une fois que vous êtes arrivé au bout de vos montants ou de vos travers, il faut réaliser un nœud qui vous permettra de garder la tension imprimée à vos cordes. Pour cela :

- Si aucune erreur n'a été effectuée sur votre raquette, vous devriez trouver un trou plus large que les autres à proximité après avoir tendu votre dernière corde. Celui-ci a été fait afin de repasser la corde pour faire votre nœud



- Passez votre corde dans ce trou
- Passez cette corde dans un interstice d'un côté ou de l'autre
- Remontez de l'autre côté de cette même corde et passez dans la boucle formez
- Serrez délicatement mais fermement le nœud et répétez ce même processus afin de faire un second nœud
- Coupez l'excédent de corde
- Enlevez la pince



Remarque : Pour la majorité des raquettes actuelles, les trous ne sont occupés que par une corde, sauf au niveau des nœuds.

Sur certains cadres cependant, deux cordes peuvent passer dans le même trou. S'il vous est difficile de faire rentrer une corde dans un trou déjà occupé, procédez comme suit :

- Aiguisez le bout de la corde avec un cutter ou une pince coupante.
- Poussez la corde aiguisée dans le trou à l'aide de la pince multi usage.
- Utilisez le guide corde (fourni avec la machine).

2. Que faire si votre corde est trop courte pour atteindre le mécanisme de mise en tension

Si la dernière corde est trop courte, et s'il n'est pas possible d'utiliser le système de tension de la machine à corder, deux solutions sont possibles

- Utilisez une pince à bossage (non fournie avec la machine CB20. Voir la référence [808](#)), qui vous permet de tendre manuellement une corde jusqu'à 35kg.
- Utiliser une pince de départ (fournie avec la machine CB20), qui sert de raccord lorsque la corde est trop courte pour atteindre le système de tension.

Pour tout problème ou question sur votre machine, contactez notre service après vente à l'adresse suivante :

*TENNISPRO DISTRIBUTION
11 Rue des Cigognes, CS 40138
67960 ENTZHEIM CEDEX FRANCE
Tél. :03.88.64.63.62 – Mail : sav@tennispro.fr*

TENNISPRO 
LE N°1 DU TENNIS EN FRANCE



TENNIS | PASSION | INNOVATION



&

PLUS DE 30
POINTS DE VENTE

